

क्रय विभाग

Quarterly Report April to June 2025 in respect of supply orders/ work orders/services & consultancy awarded by Loktak Power Station on Nomination Basis.

PROCUREMENT DEPARTMENT

क्रम संख्या	संगठन का नाम एवं स्थान	अनुबंध संख्या	खरीदे गए सामग्री का संक्षिप्त विवरण	अनुबंध का मूल्य	निविदा का तरीका	अनुसूचित तुरंदीमी अवधि	एकल निविदा किए जाने के परिस्थितियों का विवरण (सीबीसी परफॉर्म डेटा 05.07.2007)	अनुबंध के अवार्ड किए जाने में यादृच्छिक ताने के लिए वेबसाइट का उपयोग (सीबीसी परफॉर्म दिशक 11.02.2007)	एकल निविदा पर अनुबंध के अवार्ड का औचित्य	अनुसूचित पर निविदा / अनुबंध के अवार्ड पर विवरण जारी करने के बी में समस्याएं (सीबीसी परफॉर्म दिशक 14.07.2009)	नोटि कोर्स टिप्पणी हो
Sl. No.	Name of the organization with Location	Contract No.	Brief details of the material procured	Value of the contract	Mode of tendering	Scheduled delivery period	Details circumstances going for single tender (CVC circular dt. 05.07.2007)	Use of Website to bring transparency in award of contract (CVC Circular dt. 11.02.2007)	Justification for award of contract on single tender	Information regarding posting of details on award of tender/contract on website (CVC Circular dt. 14.07.2009)	Remarks if any
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Sh. Rajeev Sharma, Flat No. 2522, Tulip Tower, SKA Greenarch, Sec-16B, Greater Noida (West)- 201308. श्री राजीव शर्मा, फ्लैट नंबर 2522, टुलुपि टावर, एस्कए प्रीनार्च, सेक्टर-16बी, ग्रेटर नोएडा (पश्चिम)- 201308.	NH/LOK/PH/MM/202 5-26/345 DT. 10.04.2025	Deputation of Service Expert during repair/maintenance/ restoration of Unit-3 of Loktak Power Station. लोकतक पावर स्टेशन की यूनिट-3 की मरम्मत/रखरखाव/बहाली के दौरान सेवा विशेषज्ञ की प्रतिनियुक्ति।	₹ 2,75,000	Work Order. कार्य - आदेश।	10.04.2025 १०.०४.२०२५	Unit 3 tripped due to Thrust Bearing High Temperature alarm at 15:53Hr on 25/03/2025 and Unit#3 is under breakdown. Since, replacement of Thrust Bearing Pads is an expertise job, it can't be done departmentally without the help of Service Expert. The replacement of Thrust Bearing Pads includes dismantling of Machine like dismantling of UGB, LGB, TGB, dismantling of DT Upper cone if required and critical activities like load adjustment / distribution, rotor level adjustment/ correction, Blue matching of new Thrust Bearing Pads, M/c run out checking and correction, etc. The said work has to be carried by hiring Service Expert from outside agency through Spot work order on urgency basis. 25/03/2025 को 15:53 बजे थ्रस्ट बेयरिंग हाई टेम्परेचर अलार्म के कारण यूनिट 3 ट्रिप हो गई और यूनिट #3 ब्रेकडाउन में है। बुकिंग, थ्रस्ट बेयरिंग पैड्स को बदलना एक विशेषज्ञता वाला काम है, इसलिए इसे सर्विस एक्सपर्ट की मदद के बिना विभागीय तौर पर नहीं किया जा सकता। थ्रस्ट बेयरिंग पैड्स को बदलने में मशीन को अलग करना जैसे कि UGB, LGB, TGB को अलग करना, अगर जरूरत हो तो OT अगर कोन को अलग करना और लोड एडजस्टमेंट/डिस्ट्रीब्यूशन, रोटर लेवल एडजस्टमेंट/करेक्शन, नए थ्रस्ट बेयरिंग पैड्स का ब्लू मैचिंग, मशीन रन आउट चेकिंग और करेक्शन आदि जैसी महत्वपूर्ण गतिविधियां शामिल हैं। उक्त काम को तत्काल आधार पर स्पॉट वर्क ऑर्डर के जरिए बाहरी एजेंसी से सर्विस एक्सपर्ट को काम पर रखकर किया जाना है।	Nil शून्य	Unit 3 tripped due to Thrust Bearing High Temperature alarm at 15:53Hr on 25/03/2025 and Unit#3 is under breakdown. Since, replacement of Thrust Bearing Pads is an expertise job, it can't be done departmentally without the help of Service Expert. The replacement of Thrust Bearing Pads includes dismantling of Machine like dismantling of UGB, LGB, TGB, dismantling of DT Upper cone if required and critical activities like load adjustment / distribution, rotor level adjustment/ correction, Blue matching of new Thrust Bearing Pads, M/c run out checking and correction, etc. The said work has to be carried by hiring Service Expert from outside agency through Spot work order on urgency basis. 25/03/2025 को 15:53 बजे थ्रस्ट बेयरिंग हाई टेम्परेचर अलार्म के कारण यूनिट 3 ट्रिप हो गई और यूनिट #3 ब्रेकडाउन में है। बुकिंग, थ्रस्ट बेयरिंग पैड्स को बदलना एक विशेषज्ञता वाला काम है, इसलिए इसे सर्विस एक्सपर्ट की मदद के बिना विभागीय तौर पर नहीं किया जा सकता। थ्रस्ट बेयरिंग पैड्स को बदलने में मशीन को अलग करना जैसे कि UGB, LGB, TGB को अलग करना और लोड एडजस्टमेंट/डिस्ट्रीब्यूशन, रोटर लेवल एडजस्टमेंट/करेक्शन, नए थ्रस्ट बेयरिंग पैड्स का ब्लू मैचिंग, मशीन रन आउट चेकिंग और करेक्शन आदि जैसी महत्वपूर्ण गतिविधियां शामिल हैं। उक्त काम को तत्काल आधार पर स्पॉट वर्क ऑर्डर के जरिए बाहरी एजेंसी से सर्विस एक्सपर्ट को काम पर रखकर किया जाना है।	Complied अनुपालन किया गया।	
2	ITORQ India Pvt. Ltd, Krishi Emerald, Kondapur Main Road, Whitefields, Kondapur, Hyderabad - 500081, Telangana. आईटीओआरक्यू इंडिया प्राइवेट लिमिटेड, कृषि एमराल्ड, कोंडापुर मेन रोड, व्हाइटफील्ड्स, कोंडापुर, हैदराबाद - 500081, तेलंगाना।	NH/LOK/PH/MM/202 5-26/345 DT. 18.04.2025	Hiring of service for bolt tensioner for fixing of Runner Bolt of breakdown Unit # 3. ब्रेकडाउन यूनिट # 3 के रनर बोल्ट को ठीक करने के लिए बोल्ट टेंशनर की सेवा किराये पर लेना।	₹ 1,32,040	Work Order. कार्य - आदेश।	23.04.2025 २३.०४.२०२५	Unit # 3 tripped on 25.03.25 due to high temperature of thrust bearing pad. Initially found that the Thrust bearing pads got heated and damaged thus requiring replacement of all with new 1 set (8 Nos). Accordingly, with the opinion of the service expert for replacing the Thrust Bearing Pads along with re-leveling, centering & re-alignment it was decided to dismantle the Runner in order to check for any damaged cause to labyrinth and the problem being faced during leveling, centering alignment before changing of the Thrust Pad. Runner of the Units of Loktak Power Station is rarely dismantled as there is practically no damaged due to very less silt content in lake water/source. Since that runner of this Unit was being opened after 14-15 years, the runner fixing nuts and bolts were practically jammed. It was very difficult to open and took 3-4 days' time for opening. During the course of the work of opening of the nuts & Bolt, the available torque wrench failed at various time which was repaired and reused leading to delay in work progress. Bolt Tensioner/torque wrench shall be required for fixing of the Runner back in position. The available bolt tension/torque Wrench has been supplied by Russian Company and thus the spares of the same is not readily available. Thus, it is required to hire the Torque Wrench/Bolt Tensioner at the time for fixing of the Runner in position in urgent basis i.e. within 4-5 days' time. थ्रस्ट बेयरिंग पैड के उच्च तापमान के कारण 25.03.25 को यूनिट # 3 ट्रिप हो गई। प्रारंभ में पाया गया कि थ्रस्ट बेयरिंग पैड गर्म हो गए और क्षतिग्रस्त हो गए और क्षतिग्रस्त हो गए, इसलिए सभी को नए 1 सेट (8 नंबर) के साथ बदलने की आवश्यकता थी। तदनुसार, थ्रस्ट बेयरिंग पैड को बदलने के साथ-साथ पुनः समतलीकरण, केंद्रीकरण और पुनः संरेखण के लिए सर्विस विशेषज्ञ की राय से भूतभूतिया के किसी भी क्षतिग्रस्त कारण की जांच करने और थ्रस्ट पैड को बदलने से पहले समतलीकरण, केंद्रीकरण संरेखण के दौरान होने वाली समस्या के लिए रनर को हटाने का निर्णय लिया गया। लोकतक पावर स्टेशन की इकाइयों के रनर को यादृच्छिक हो कभी लोड जाता है क्योंकि बोल्ट के पानी/बोल्ट में बहुत कम गैर सामग्री के कारण व्यावहारिक रूप से कोई क्षति नहीं होती है। नए और बोल्ट खोलने के काम के दौरान, उपलब्ध टॉर्क रिव कर्ई बार खराब हो गया, जिसकी मरम्मत की गई और फिर से इस्तेमाल किया गया, जिससे काम में देरी हुई। रनर को वापस अपनी स्थिति में लाने के लिए बोल्ट टेंशनर/टॉर्क रिव की आवश्यकता होगी। उपलब्ध बोल्ट टेंशनर/टॉर्क रिव रूसी कंपनी द्वारा आपूर्ति की गई है और इस प्रकार इसके अतिरिक्त पुर्जों आसानी से उपलब्ध नहीं हैं। इसलिए, रनर को तत्काल आधार पर यानी 4-5 दिनों के भीतर अपनी स्थिति में लाने के लिए टॉर्क रिव/बोल्ट टेंशनर को किराए पर लेना आवश्यक है।	Nil शून्य	Unit # 3 tripped on 25.03.25 due to high temperature of thrust bearing pad. Initially found that the Thrust bearing pads got heated and damaged thus requiring replacement of all with new 1 set (8 Nos). Accordingly, with the opinion of the service expert for replacing the Thrust Bearing Pads along with re-leveling, centering & re-alignment it was decided to dismantle the Runner in order to check for any damaged cause to labyrinth and the problem being faced during leveling, centering alignment before changing of the Thrust Pad. Runner of the Units of Loktak Power Station is rarely dismantled as there is practically no damaged due to very less silt content in lake water/source. Since that runner of this Unit was being opened after 14-15 years, the runner fixing nuts and bolts were practically jammed. It was very difficult to open and took 3-4 days' time for opening. During the course of the work of opening of the nuts & Bolt, the available torque wrench failed at various time which was repaired and reused leading to delay in work progress. Bolt Tensioner/torque wrench shall be required for fixing of the Runner back in position. The available bolt tension/torque Wrench has been supplied by Russian Company and thus the spares of the same is not readily available. Thus, it is required to hire the Torque Wrench/Bolt Tensioner at the time for fixing of the Runner in position in urgent basis i.e. within 4-5 days' time. थ्रस्ट बेयरिंग पैड के उच्च तापमान के कारण 25.03.25 को यूनिट # 3 ट्रिप हो गई। प्रारंभ में पाया गया कि थ्रस्ट बेयरिंग पैड गर्म हो गए और क्षतिग्रस्त हो गए, इसलिए सभी को नए 1 सेट (8 नंबर) के साथ बदलने की आवश्यकता थी। तदनुसार, थ्रस्ट बेयरिंग पैड को बदलने के साथ-साथ पुनः समतलीकरण, केंद्रीकरण और पुनः संरेखण के लिए सर्विस विशेषज्ञ की राय से भूतभूतिया के किसी भी क्षतिग्रस्त कारण की जांच करने और थ्रस्ट पैड को बदलने से पहले समतलीकरण, केंद्रीकरण संरेखण के दौरान होने वाली समस्या के लिए रनर को हटाने का निर्णय लिया गया। लोकतक पावर स्टेशन की इकाइयों के रनर को यादृच्छिक हो कभी लोड जाता है क्योंकि बोल्ट के पानी/बोल्ट में बहुत कम गैर सामग्री के कारण व्यावहारिक रूप से कोई क्षति नहीं होती है। नए और बोल्ट खोलने के काम के दौरान, उपलब्ध टॉर्क रिव कर्ई बार खराब हो गया, जिसकी मरम्मत की गई और फिर से इस्तेमाल किया गया, जिससे काम में देरी हुई। रनर को वापस अपनी स्थिति में लाने के लिए बोल्ट टेंशनर/टॉर्क रिव की आवश्यकता होगी। उपलब्ध बोल्ट टेंशनर/टॉर्क रिव रूसी कंपनी द्वारा आपूर्ति की गई है और इस प्रकार इसके अतिरिक्त पुर्जों आसानी से उपलब्ध नहीं हैं। इसलिए, रनर को तत्काल आधार पर यानी 4-5 दिनों के भीतर अपनी स्थिति में लाने के लिए टॉर्क रिव/बोल्ट टेंशनर को किराए पर लेना आवश्यक है।	Complied अनुपालन किया गया।	
3	M/s Destiny Enterprises, Loktak Project, Bishnupur, Manipur. मेसर्स डेस्टिनी एंटरप्राइजेज, लोकटक प्रोजेक्ट, बिष्णुपुर, मणिपुर।	NH/LOK/LD/Cable TV/Recharge Order/2025/403, dated 19/04/2025	Recharge Order of one Tataplay STBs installed at Bachelor accommodation of Loktak Power Station, Loktak. लोकतक पावर स्टेशन, लोकतक आवास में स्थापित एक टाटाप्ले एस्टबी का रिचार्ज ऑर्डर।	₹ 7,825	Athourized Service Provider. अधिकृत सेवा प्रदाता.	Not applicable लागू नहीं	Authorized Service Provider of Tataplay. टाटाप्ले का अधिकृत सेवा प्रदाता।	Not applicable लागू नहीं	Destiny Enterprises, Loktak Project, Bishnupur, Manipur is the only service provider/authorized service provider of Tataplay nearer to our location. The firm has exclusive rights in respect of the goods or services and no reasonable alternative or substitute exists. डेस्टिनी एंटरप्राइजेज, लोकतक प्रोजेक्ट, बिष्णुपुर, मणिपुर हमारे स्थान के नजदीक टाटाप्ले का एकमात्र सेवा प्रदाता / अधिकृत सेवा प्रदाता है। फर्म के पास सात या सेवाओं के संबंध में विशेष अधिकार हैं और कोई उचित विकल्प या विकल्प मौजूद नहीं है।	Complied अनुपालन किया गया।	
4	M/s Destiny Enterprises, Loktak Project, Bishnupur, Manipur. मेसर्स डेस्टिनी एंटरप्राइजेज, लोकटक प्रोजेक्ट, बिष्णुपुर, मणिपुर।	NH/LOK/LD/Cable TV/Recharge Order/2025/409, dated 30/04/2025	Revised-Recharge Order of Tataplay STBs installed at Executive Field Hostel, Guest House, Bachelor accommodations and Offices of Loktak Power Station, Loktak. लोकतक पावर स्टेशन, लोकतक के कार्यकारी फील्ड होस्टल, गेस्ट हाउस, बैचलर आवास और कार्यालयों में स्थापित टाटाप्ले एस्टबी का संशोधित-रिचार्ज ऑर्डर।	₹ 3,49,474	Athourized Service Provider. अधिकृत सेवा प्रदाता.	Not applicable लागू नहीं	Authorized Service Provider of Tataplay. टाटाप्ले का अधिकृत सेवा प्रदाता।	Not applicable लागू नहीं	Destiny Enterprises, Loktak Project, Bishnupur, Manipur is the only service provider/authorized service provider of Tataplay nearer to our location. The firm has exclusive rights in respect of the goods or services and no reasonable alternative or substitute exists. डेस्टिनी एंटरप्राइजेज, लोकतक प्रोजेक्ट, बिष्णुपुर, मणिपुर हमारे स्थान के नजदीक टाटाप्ले का एकमात्र सेवा प्रदाता / अधिकृत सेवा प्रदाता है। फर्म के पास सात या सेवाओं के संबंध में विशेष अधिकार हैं और कोई उचित विकल्प या विकल्प मौजूद नहीं है।	Complied अनुपालन किया गया।	
5	M/s Suntech Engineering Corporation, 157C, Lenin Sarani, Kolkata. मेसर्स सनटेक इंजीनियरिंग कॉर्पोरेशन, 157सी, लेनिन सरणी, कोलकाता।	NH/LPS/Procurement /LOA/2025/02, dated: 10/05/2025	Repairing of 08 Nos. of LGB Pad (PTFE) of Unit No.3 of Loktak Power Station. लोकतक पावर स्टेशन की यूनिट संख्या 3 के 08 एलजीबी पैड (पीटीएफई) की मरम्मत।	₹ 7,08,000	Single. अकेला।	08 (Eight) Weeks after the receipt of materials in lot wise. सामग्री की प्राप्ति के पश्चात 08 (आठ) सप्ताह।	LGB Pads for generating Unit#3 is unique type unlike LGB Pads of other units, it is Teflon (PTFE) casted type pad. Only 03 (Nos.) of spare pads (PTFE) are available but the PTFE face/materials are eroded and in unusable condition. If any problem arise in LGB Pads (PTFE) that are in used in generating unit#3 then machine can't be run due to non-availability of healthy spare pads which shall lead to generation and PAF loss of around Rs. 23.24 lacs per day per machine to the corporation. Hence, it is proposed that repair of total 08 nos. of LGB Pads (PTFE) on urgent basis through Spot Work Order. Firstly, 03 Nos. of spare shall be repaired then these repaired pads shall be placed in LGB housing and replaced 03 nos of pads shall be send for repair and similarly rest of pads shall be repaired. जनरेटिंग यूनिट # 3 के लिए एलजीबी पैड अन्य इकाइयों के एलजीबी पैड के विपरीत अद्वितीय प्रकार हैं, यह टेफ्लॉन (पीटीएफई) कास्टेड प्रकार का पैड है। केवल 03 (संख्या) स्पेयर पैड (पीटीएफई) उपलब्ध हैं लेकिन पीटीएफई चेहरा/सामग्री खराब हो गई है और अनुपयोगी स्थिति में है। यदि जनरेटिंग यूनिट # 3 में उपयोग किए जाने वाले एलजीबी पैड (पीटीएफई) में कोई समस्या आती है तो स्वस्थ स्पेयर पैड की अनुपलब्धता के कारण मशीन नहीं चलाई जा सकेगी, जिससे निगम को प्रति मशीन प्रति दिन लगभग 23.24 लाख रुपये का उत्पादन और पीएफए नुकसान होगा। इसलिए, यह प्रस्ताव है कि स्पॉट वर्क ऑर्डर के माध्यम से तत्काल आधार पर कुल 08 एलजीबी पैड (पीटीएफई) की मरम्मत की जाए। सबसे पहले, 03 स्पेयर की मरम्मत की जाएगी।	Complied अनुपालन	LGB Pads for generating Unit#3 is unique type unlike LGB Pads of other units, it is Teflon (PTFE) casted type pad. Only 03 (Nos.) of spare pads (PTFE) are available but the PTFE face/materials are eroded and in unusable condition. If any problem arise in LGB Pads (PTFE) that are in used in generating unit#3 then machine can't be run due to non-availability of healthy spare pads which shall lead to generation and PAF loss of around Rs. 23.24 lacs per day per machine to the corporation. Hence, it is proposed that repair of total 08 nos. of LGB Pads (PTFE) on urgent basis through Spot Work Order. Firstly, 03 Nos. of spare shall be repaired then these repaired pads shall be placed in LGB housing and replaced 03 nos of pads shall be send for repair and similarly rest of pads shall be repaired. जनरेटिंग यूनिट # 3 के लिए एलजीबी पैड अन्य इकाइयों के एलजीबी पैड के विपरीत अद्वितीय प्रकार हैं, यह टेफ्लॉन (पीटीएफई) कास्टेड प्रकार का पैड है। केवल 03 (संख्या) स्पेयर पैड (पीटीएफई) उपलब्ध हैं लेकिन पीटीएफई चेहरा/सामग्री खराब हो गई है और अनुपयोगी स्थिति में है। यदि जनरेटिंग यूनिट # 3 में उपयोग किए जाने वाले एलजीबी पैड (पीटीएफई) में कोई समस्या आती है तो स्वस्थ स्पेयर पैड की अनुपलब्धता के कारण मशीन नहीं चलाई जा सकेगी, जिससे निगम को प्रति मशीन प्रति दिन लगभग 23.24 लाख रुपये का उत्पादन और पीएफए नुकसान होगा। इसलिए, यह प्रस्ताव है कि स्पॉट वर्क ऑर्डर के माध्यम से तत्काल आधार पर कुल 08 एलजीबी पैड (पीटीएफई) की मरम्मत की जाए। सबसे पहले, 03 स्पेयर की मरम्मत की जाएगी।	Complied अनुपालन किया गया।	



संगठन का नाम एवं स्थान संख्या	अनुबंध संख्या	खरीदें गए सामग्री का संक्षिप्त विवरण	अनुबंध का मूल्य	निविदा का तरीका	अनुसूचित सुपुर्दगी अवधि	एकल निविदा किए जाने के परिस्थितियों का विवरण (सीबीसी परियोजना डीटी 05.07.2007)	अनुबंध के अवर्द्ध किए जाने के लिए वेबसाइट का उपयोग (सीबीसी परियोजना डीटी 11.02.2007)	एकल निविदा पर अनुबंध के अवर्द्ध का औचित्य	अनुबंध पर निविदा / अनुबंध के अवर्द्ध किए जाने के लिए वेबसाइट का उपयोग (सीबीसी परियोजना डीटी 14.07.2009)	यदि कोई टिप्पणी हो	
Sl. No.	Name of the organization with Location	Contract No.	Brief details of the material procured	Value of the contract	Mode of tendering	Scheduled delivery period	Details circumstances going for single tender (CVC circular dt. 05.07.2007)	Use of Website to bring transparency in award of contract (CVC Circular dt. 11.02.2007)	Justification for award of contract on single tender	Information regarding posting of details on award of tender/contract on website (CVC Circular dt. 14.07.2009)	Remarks if any
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6	Sh, Songkholai Haakip Kukimun Village Loktak Project, Kukimun Village Dist. Churachandpur, Manipur. श्री, सोङखोलोस हाओकिप कुकीमुन ग्राम लोकटक परियोजना, कुकीमुन ग्राम जिला, चुराचंदपुर, मणिपुर।	NH/LOK/PH/MM/202 5-26/365 DT. 20.05.2025	Providing Assistance Services for Restoration Work of Unit#3 of Power House of Loktak PS* for 25 days. लोकटक पीएस के पावर हाउस की यूनिट # 3 के पुनर्निर्माण कार्य के लिए 25 दिनों के लिए सहायता सेवाएं प्रदान करना।	₹ 3,59,222	Work Order. कार्य - आदेश।	22.04.2025 २२.०४.२०२५	The generating Unit#3 of Loktak PS is under forced outage w.e.f. 25/03/2025 due to damage of thrust bearing pads of the said unit. Since then the maintenance/repair work of the unit is going on. But the unit could not be restored due to requirement of replacement of thrust bearing pads, rotor levelling, load sharing and alignment issue arising out from the damage of thrust bearing pads. In order to restore the unit, repairing/replacement of thrust bearing pads as well as alignment of the shaft needs and other related activities to be done at the earliest; hiring of additional manpower for assistance services for restoration of Unit#3 is required as the nature of work is extremely labour intensive. At present, contractual staffs already engaged in PH Mechanical Division to carry out various maintenance works are not adequate to carry out the restoration works in time bound manner. In this regard, additional manpower of 450 man-days may be considered to be engaged in shifts to assist the maintenance/repair work. It is proposed that the intended work can be explored urgently on item rate basis. Keeping in view of the above-mentioned facts, it is proposed to execute the work "Restoration Work of Unit#3 of Power House of Loktak PS" for by engaging additional manpower of 450 man-days on work order basis. लोकटक पीएस की उत्पादन इकाई # 3 उक्त इकाई के थ्रस्ट बेयरिंग पैड के क्षतिग्रस्त होने के कारण 25/03/2025 से जबरन बंद है। तब से इकाई का रखरखाव/मरम्मत कार्य चल रहा है। लेकिन थ्रस्ट बेयरिंग पैड के प्रतिस्थापन, रोटर लेवलिंग, लोड शेयरिंग और थ्रस्ट बेयरिंग पैड के क्षतिग्रस्त होने से उत्पन्न संरक्षण समस्या की आवश्यकता के कारण इकाई को बहाल नहीं किया जा सका। इकाई को बहाल करने के लिए, थ्रस्ट बेयरिंग पैड की मरम्मत/प्रतिस्थापन के साथ-साथ शाफ्ट की संरक्षण की जरूरत है और अन्य संबंधित गतिविधियों को जल्द से जल्द किया जाना चाहिए; इकाई # 3 की बहाली के लिए सहायता सेवाओं के लिए अतिरिक्त जनशक्ति को काम पर रखने की आवश्यकता है क्योंकि काम की प्रकृति अत्यधिक श्रम गहन है। वर्तमान में, विभिन्न रखरखाव कार्यों को करने के लिए पहले से ही पीएच मैकेनिकल विभाग में लागू हुए संचिटा कर्मचारियों संपर्याप्त तरीके से बहाली कार्यों को करने के लिए पर्याप्त नहीं हैं। प्रस्तावित है कि इच्छित कार्य को मंद दर के आधार पर तत्काल शुरू किया जा सकता है। उपर्युक्त तथ्यों को ध्यान में रखते हुए, कार्य आदेश के आधार पर 450 मानव दिवस की अतिरिक्त जनशक्ति लगाकर "लोकटक पीएस के पावर हाउस की यूनिट # 3 का जीर्णोद्धार कार्य" निष्पादित करने का प्रस्ताव है।	Nil शून्य	The generating Unit#3 of Loktak PS is under forced outage w.e.f. 25/03/2025 due to damage of thrust bearing pads of the said unit. Since then the maintenance/repair work of the unit is going on. But the unit could not be restored due to requirement of replacement of thrust bearing pads, rotor levelling, load sharing and alignment issue arising out from the damage of thrust bearing pads. In order to restore the unit, repairing/replacement of thrust bearing pads as well as alignment of the shaft needs and other related activities to be done at the earliest; hiring of additional manpower for assistance services for restoration of Unit#3 is required as the nature of work is extremely labour intensive. At present, contractual staffs already engaged in PH Mechanical Division to carry out various maintenance works are not adequate to carry out the restoration works in time bound manner. In this regard, additional manpower of 450 man-days may be considered to be engaged in shifts to assist the maintenance/repair work. It is proposed that the intended work can be explored urgently on item rate basis. Keeping in view of the above-mentioned facts, it is proposed to execute the work "Restoration Work of Unit#3 of Power House of Loktak PS" for by engaging additional manpower of 450 man-days on work order basis. लोकटक पीएस की उत्पादन इकाई # 3 उक्त इकाई के थ्रस्ट बेयरिंग पैड के क्षतिग्रस्त होने के कारण 25/03/2025 से जबरन बंद है। तब से इकाई का रखरखाव/मरम्मत कार्य चल रहा है। लेकिन थ्रस्ट बेयरिंग पैड के प्रतिस्थापन, रोटर लेवलिंग, लोड शेयरिंग और थ्रस्ट बेयरिंग पैड के क्षतिग्रस्त होने से उत्पन्न संरक्षण समस्या की आवश्यकता के कारण इकाई को बहाल नहीं किया जा सका। इकाई को बहाल करने के लिए, थ्रस्ट बेयरिंग पैड की मरम्मत/प्रतिस्थापन के साथ-साथ शाफ्ट की संरक्षण की जरूरत है और अन्य संबंधित गतिविधियों को जल्द से जल्द किया जाना चाहिए; इकाई # 3 की बहाली के लिए सहायता सेवाओं के लिए अतिरिक्त जनशक्ति को काम पर रखने की आवश्यकता है क्योंकि काम की प्रकृति अत्यधिक श्रम गहन है। वर्तमान में, विभिन्न रखरखाव कार्यों को करने के लिए पहले से ही पीएच मैकेनिकल विभाग में लागू हुए संचिटा कर्मचारियों संपर्याप्त तरीके से बहाली कार्यों को करने के लिए पर्याप्त नहीं हैं। प्रस्तावित है कि इच्छित कार्य को मंद दर के आधार पर तत्काल शुरू किया जा सकता है। उपर्युक्त तथ्यों को ध्यान में रखते हुए, कार्य आदेश के आधार पर 450 मानव दिवस की अतिरिक्त जनशक्ति लगाकर "लोकटक पीएस के पावर हाउस की यूनिट # 3 का जीर्णोद्धार कार्य" निष्पादित करने का प्रस्ताव है।	Complied अनुपालन किया गया।	
7	Sh. Rajeev Sharma, Flat No. 2522, Tulip Tower, SKA Greenark, Sec-16B, Greater Noida (West)- 201308. श्री राजीव शर्मा, फ्लैट नंबर 2522, टुलुप टावर, एसकेए ग्रीनार्क, ग्रेटर नोएडा- 201308.	NH/LOK/PH/MM/202 5-26/381 DT. 03.06.2025	Deputation of Service Expert during repair/maintenance/ restoration of Unit-3 of Loktak Power Station. लोकटक पावर स्टेशन की यूनिट-3 की मरम्मत/रखरखाव/बहाली के दौरान सेवा विशेषज्ञ की प्रतिनियुक्ति।	₹ 2,97,500	Work Order. कार्य - आदेश।	25.04.2025 २५.०४.२०२५	Unit 3 tripped due to Thrust Bearing High Temperature alarm at 15:53Hr on 25/03/2025 and Unit#3 is under breakdown. Since, replacement of Thrust Bearing Pads is an expertise job, it can't be done departmentally without the help of Service Expert. The replacement of Thrust Bearing Pads includes dismantling of Machine like dismantling of UGB, LGB, TGB, dismantling of DT Upper cone if required and critical activities like load adjustment / distribution, rotor level adjustment/ correction, Blue matching of new Thrust Bearing Pads, M/C run out checking and correction, etc. The said work has to be carried by hiring Service Expert from outside agency through Spot work order on urgency basis. 25/03/2025 को 15:53 बजे थ्रस्ट बेयरिंग हाई टेम्परेचर अलार्म के कारण यूनिट 3 ट्रिप हो गई और यूनिट #3 ब्रेकडाउन में है। बुकिंग, थ्रस्ट बेयरिंग पैड्स को बदलना एक विशेषज्ञता वाला काम है, इसलिए इसे सर्विस एक्सपर्ट की मदद के बिना विभागीय तौर पर नहीं किया जा सकता। थ्रस्ट बेयरिंग पैड्स को बदलने में मशीन को अलग करना जैसे कि UGB, LGB, TGB को अलग करना, अपर जरूरत हो तो DT अपर कोन को अलग करना और लोड एडजस्टमेंट/डिस्ट्रीब्यूशन, रोटर लेवल एडजस्टमेंट/कॉर्रैक्शन, नए थ्रस्ट बेयरिंग पैड्स का ब्लू मैचिंग, मशीन रन आउट चेकिंग और कॉर्रैक्शन आदि जैसी महत्वपूर्ण गतिविधियाँ शामिल हैं। उक्त काम को तत्काल आधार पर स्पॉट वर्क ऑर्डर के जरिए बाहरी एजेंसी से सर्विस एक्सपर्ट को काम पर रखकर किया जाना है।	Nil शून्य	Unit 3 tripped due to Thrust Bearing High Temperature alarm at 15:53Hr on 25/03/2025 and Unit#3 is under breakdown. Since, replacement of Thrust Bearing Pads is an expertise job, it can't be done departmentally without the help of Service Expert. The replacement of Thrust Bearing Pads includes dismantling of Machine like dismantling of UGB, LGB, TGB, dismantling of DT Upper cone if required and critical activities like load adjustment / distribution, rotor level adjustment/ correction, Blue matching of new Thrust Bearing Pads, M/C run out checking and correction, etc. The said work has to be carried by hiring Service Expert from outside agency through Spot work order on urgency basis. 25/03/2025 को 15:53 बजे थ्रस्ट बेयरिंग हाई टेम्परेचर अलार्म के कारण यूनिट 3 ट्रिप हो गई और यूनिट #3 ब्रेकडाउन में है। बुकिंग, थ्रस्ट बेयरिंग पैड्स को बदलना एक विशेषज्ञता वाला काम है, इसलिए इसे सर्विस एक्सपर्ट की मदद के बिना विभागीय तौर पर नहीं किया जा सकता। थ्रस्ट बेयरिंग पैड्स को बदलने में मशीन को अलग करना जैसे कि UGB, LGB, TGB को अलग करना, अपर जरूरत हो तो DT अपर कोन को अलग करना और लोड एडजस्टमेंट/डिस्ट्रीब्यूशन, रोटर लेवल एडजस्टमेंट/कॉर्रैक्शन, नए थ्रस्ट बेयरिंग पैड्स का ब्लू मैचिंग, मशीन रन आउट चेकिंग और कॉर्रैक्शन आदि जैसी महत्वपूर्ण गतिविधियाँ शामिल हैं। उक्त काम को तत्काल आधार पर स्पॉट वर्क ऑर्डर के जरिए बाहरी एजेंसी से सर्विस एक्सपर्ट को काम पर रखकर किया जाना है।	Complied अनुपालन किया गया।	
8	M/s. Daksh Hydro Marine and Engineering Services, Bulandshahr, UP-245409. मेसर्स दक्ष हाइड्रो मरीन एंड इंजीनियरिंग सर्विसेज, बुलंदशहर, यूपी-245409।	NH/LOK/PH/MM/202 5-26/380 DT. 03.06.2025	Deputation of diving team for Temporary sealing of DT & PRV gates during repair Maintenance/ restoration of Unit 3 of Loktak Power Station. लोकटक पावर स्टेशन की यूनिट 3 की मरम्मत, रखरखाव/पुनर्स्थापना के दौरान डीटी और पीआरवी गेटों को अस्थायी रूप से सील करने के लिए गोताखोर टीम की प्रतिनियुक्ति।	₹ 82,600	Work Order. कार्य - आदेश।	30.03.2025 ३०.०३.२०२५	Unit 3 tripped due to Thrust Bearing High Temperature alarm at 15:53Hr on 25/03/2025 and Unit#3 is under breakdown. It is submitted that in the first attempt, the diver team has made the dive and properly sealed both the gates i.e. PRV gate and Draft Tube gate. Thus the scope of work as per the work order stand completed. However, upon opening of the draft tube gate valve of the Unit for dewatering, no discharge of water from the valve was observed. It was inferred that there is problem in the draft tube drain gate valve. Thus, the PRV gate was lifted back to its position so that inspection for the reasons may be carried out and actual fault be detected and rectified. Accordingly, the diver teams were requested to take another dive to check for the same and re seal the draft tube & PRV gate after repair of draft tube drain valve. 25/03/2025 को 15:53 बजे थ्रस्ट बेयरिंग हाई टेम्परेचर अलार्म के कारण यूनिट 3 ट्रिप हो गई और यूनिट # 3 ब्रेकडाउन की स्थिति में है। यह प्रस्तुत किया गया है कि पहले प्रयास में, गोताखोर टीम ने गोता लगाया और दोनों गेट यानी पीआरवी गेट और ड्राफ्ट ट्यूब गेट को ठीक से सील कर दिया। इस प्रकार कार्य आदेश के अनुसार कार्य का दायरा पूरा हो गया है। हालांकि, डीवाटरिंग के लिए यूनिट के ड्राफ्ट ट्यूब गेट वाल्व को खोलने पर, वाल्व से पानी का कोई निर्वहन नहीं देखा गया था। यह अनुमान लगाया गया था कि ड्राफ्ट ट्यूब ड्रेन गेट वाल्व में समस्या है। इस प्रकार, पीआरवी गेट को वापस अपनी स्थिति में उठा लिया गया ताकि कारणों का निरीक्षण किया जा सके और वास्तविक दोष का पता लगाया जा सके और उसे ठीक किया जा सके। तदनुसार, गोताखोर टीमों को उसी की जांच करने के लिए एक और गोता लगाने और ड्राफ्ट ट्यूब ड्रेन वाल्व की मरम्मत के बाद ड्राफ्ट ट्यूब और पीआरवी गेट को फिर से सील करने का अनुरोध किया गया था।	Nil शून्य	Unit 3 tripped due to Thrust Bearing High Temperature alarm at 15:53Hr on 25/03/2025 and Unit#3 is under breakdown. It is submitted that in the first attempt, the diver team has made the dive and properly sealed both the gates i.e. PRV gate and Draft Tube gate. Thus the scope of work as per the work order stand completed. However, upon opening of the draft tube gate valve of the Unit for dewatering, no discharge of water from the valve was observed. It was inferred that there is problem in the draft tube drain gate valve. Thus, the PRV gate was lifted back to its position so that inspection for the reasons may be carried out and actual fault be detected and rectified. Accordingly, the diver teams were requested to take another dive to check for the same and re seal the draft tube & PRV gate after repair of draft tube drain valve. 25/03/2025 को 15:53 बजे थ्रस्ट बेयरिंग हाई टेम्परेचर अलार्म के कारण यूनिट 3 ट्रिप हो गई और यूनिट # 3 ब्रेकडाउन की स्थिति में है। यह प्रस्तुत किया गया है कि पहले प्रयास में, गोताखोर टीम ने गोता लगाया और दोनों गेट यानी पीआरवी गेट और ड्राफ्ट ट्यूब गेट को ठीक से सील कर दिया। इस प्रकार कार्य आदेश के अनुसार कार्य का दायरा पूरा हो गया है। हालांकि, डीवाटरिंग के लिए यूनिट के ड्राफ्ट ट्यूब गेट वाल्व को खोलने पर, वाल्व से पानी का कोई निर्वहन नहीं देखा गया था। यह अनुमान लगाया गया था कि ड्राफ्ट ट्यूब ड्रेन गेट वाल्व में समस्या है। इस प्रकार, पीआरवी गेट को वापस अपनी स्थिति में उठा लिया गया ताकि कारणों का निरीक्षण किया जा सके और वास्तविक दोष का पता लगाया जा सके और उसे ठीक किया जा सके। तदनुसार, गोताखोर टीमों को उसी की जांच करने के लिए एक और गोता लगाने और ड्राफ्ट ट्यूब ड्रेन वाल्व की मरम्मत के बाद ड्राफ्ट ट्यूब और पीआरवी गेट को फिर से सील करने का अनुरोध किया गया था।	Complied अनुपालन किया गया।	
9	M/s. Scope T&M Pvt. Ltd., 402, Aarus Chambers, S.S.Amritwar Marg, Worli, Mumbai. मेसर्स स्कोप टी एंड एम प्राइवेट लिमिटेड, 402, ऑरस चैम्बर्स, एस.एस.अमृतवर मार्ग, वर्ली, मुंबई	NH/LOK/PH/MM/2025/ 182, dated 16.06.2025	Hiring of service of Engineer of M/s. Scope T&M Pvt. Ltd. (OEM) for fault rectification of RTU आरटीयू की खराबी को ठीक करने के लिए मेसर्स स्कोप टीएंडएम प्राइवेट लिमिटेड (ओईएम) के इंजीनियर की सेवा की गई।	₹ 77,200	Spot Work Order to OEM OEM को स्पॉट वर्क ऑर्डर	20 days 20 दिन	Work is of Proprietary nature and that no other firm can troubleshoot other the OEM. कार्य स्वामित्व प्रकृति का है और कोई भी अन्य फर्म OEM के अलावा समस्या निवारण नहीं कर सकती है	Work is of Proprietary nature and that no other firm can troubleshoot other the OEM. कार्य स्वामित्व प्रकृति का है और कोई भी अन्य फर्म OEM के अलावा समस्या निवारण नहीं कर सकती है	Complied अनुपालन किया गया।		
10	Valtech Automation Pvt. Ltd., IT Park, Webel Tower II, 3rd Floor, Room No. 303, Block: BN -9, Beside Advantage Infinity Tower, Sec-V, Salt Lake, Kolkata. वैलटेक ऑटोमेशन प्राइवेट लिमिटेड, आईटी पार्क, वेबेल टावर II, तीसरी मंजिल, कमरा नंबर 303, ब्लॉक: बीएन -9, एडवांटेज इन्फिनिटी टावर के पास, सेक्शन -5, साल्ट लेक, कोलकाता	NH/LOK/PH/MM/2025/ 183, dated 19.06.2025	Purchase of Governor Spares of Beckhoff make (OEM) बेकहॉफ मेक (ओईएम) के गवर्नर स्पेयरस की खरीद	₹ 1,58,151	Spot Purchase from Authorized channel Partner अधिकृत चैनल पार्टनर से स्पॉट खरीदारी	16 weeks 16 सप्ताह	Equipment / Materials are of Proprietary nature and that similar items, being manufactured / marketed by other manufacturers / suppliers, do not meet the intended use. उपकरण/सामग्री स्वामित्व प्रकृति की हैं और अन्य निर्माताओं/आपूर्तिकर्ताओं द्वारा निर्मित/विपणित की जा रही समान वस्तुएं, इच्छित उपयोग को पूरा नहीं करती हैं।	Equipment / Materials are of Proprietary nature and that similar items, being manufactured / marketed by other manufacturers / suppliers, do not meet the intended use. उपकरण/सामग्री स्वामित्व प्रकृति की हैं और अन्य निर्माताओं/आपूर्तिकर्ताओं द्वारा निर्मित/विपणित की जा रही समान वस्तुएं, इच्छित उपयोग को पूरा नहीं करती हैं।	Complied अनुपालन किया गया।		



GSM (E&C)