

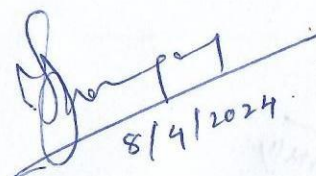
लोकतक पावर स्टेशन द्वारा नामांकन आधार पर अर्दाई किए गए आपूर्ति आदेश / कार्य आदेश / सेवाओं और सलाहकार के संबंध में January to March 2024 की त्रैमासिक रिपोर्ट।
 प्रापण विभाग
 Quarterly Report January to March 2024 in respect of supply orders/ work orders/services & consultancy awarded by Loktak Power Station on Nomination Basis.
 PROCUREMENT DEPARTMENT


क्रम संख्या	संगठन का नाम एवं स्थान	अनुबंध संख्या	खरीदें गए सामग्री का संक्षिप्त विवरण	अनुबंध का मूल्य	निविदा का तरीका	अनुसूचित सुपुर्देगी अवधि	एकल निविदा किए जाने के परिस्थितियों का विवरण (सीमेंस परियंत्र डीटी 05.07.2007)	अनुबंध के अर्दाई किए जाने में पारदर्शिता लाने के लिए वेबसाइट का उपयोग (सीमेंस परियंत्र दिनांक 11.02.2007)	एकल निविदा पर अनुबंध के अर्दाई का औचित्य	वेबसाइट पर निविदा / अनुबंध के अर्दाई पर विवरण जारी करने के बारे में जानकारी (सीमेंस परियंत्र दिनांक 14.07.2009)	यदि कोई टिप्पणी हो
Sl. No.	Name of the organization with Location	Contract No.	Brief details of the material procured	Value of the contract	Mode of tendering	Scheduled delivery period	Details circumstances going for single tender (CVC circular dt. 05.07.2007)	Use of Website to bring transparency in award of contract (CVC Circular dt. 11.02.2007)	Justification for award of contract on single tender	Information regarding posting of details on award of tender/contract on website (CVC Circular dt. 14.07.2009)	Remarks if any
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	M/s SIEMENS Limited, Kolkata-700042, India मैसर्स सीमेंस लिमिटेड, कोलकाता-700042, भारत	NH/LOK/PHE M/2024/77 Dated: 08.01.2024	Deputation for Service Engineer at Site for Servicing of Excitation System at Loktak Power Station. लोकतक पावर स्टेशन पर उत्तेजना प्रणाली की सर्विसिंग के लिए साइट पर सर्विस इंजीनियर की प्रतिनिधित्व।	7,53,389.00	Work Order कार्य आदेश	Within 01 month from the date of issue of Work Order कार्य आदेश जारी होने की तिथि से 01 माह के भीतर।	Fault was observed with AVR Channel # 2 of Unit-1 in which the channel failed to develop voltage during starting of the unit and the excitation system of Unit-1 is running on only one AVR channel which is not advisable. Also, a fault was observed in excitation system of Unit#2 where the unit got tripped due to failure of field flashing during starting. Also, Channel#1 is still faulty & the unit is running on only one AVR channel and no more redundant. In Unit-3, it is found that AVR (auto mode) gets changeover to ECR (manual mode) sometimes which is due to some fault in the AVR mode. In view of the above, the problem in excitation system needs to be rectified on urgent basis to avoid any forced outage & generation loss. The rectification work is a specialized job and needs to be done by the OEM (i.e. M/s Siemens). यूनिट-1 के एवीआर चैनल # 2 में खराबी देखी गई, जिसमें यूनिट शुरू होने के दौरान चैनल वोल्टेज विकसित करने में विफल रहा और यूनिट-1 की उत्तेजना प्रणाली केवल एक एवीआर चैनल पर चल रही है, जो उचित नहीं है। इसके अलावा, यूनिट # 2 की उत्तेजना प्रणाली में एक खराबी देखी गई जहां स्टार्टिंग के दौरान फील्ड फ्लैशिंग की विफलता के कारण यूनिट टिप हो गई। इसके अलावा, चैनल#1 अभी भी दोषपूर्ण है और यूनिट केवल एक एवीआर चैनल पर चल रही है और अब कोई अनावश्यक नहीं है। यूनिट-3 में, यह पाया गया है कि एवीआर (ऑटो मोड) कभी-कभी ईसीआर (मैन्युअल मोड) में बदल जाता है, जो एवीआर मोड में कुछ खराबी के कारण होता है। उपरोक्त को ध्यान में रखते हुए, किसी भी मजबूर आउटेंज और उत्पादन हानि से बचने के लिए उत्तेजना प्रणाली में समस्या को तत्काल आधार पर ठीक करने की आवश्यकता है। सुधार कार्य एक विशेष कार्य है और इसे ओईएम (अर्थात् मैसर्स सीमेंस) द्वारा किया जाना आवश्यक है।	Not applicable लागू नहीं	Fault was observed with AVR Channel # 2 of Unit-1 in which the channel failed to develop voltage during starting of the unit and the excitation system of Unit-1 is running on only one AVR channel which is not advisable. Also, a fault was observed in excitation system of Unit#2 where the unit got tripped due to failure of field flashing during starting. Also, Channel#1 is still faulty & the unit is running on only one AVR channel and no more redundant. In Unit-3, it is found that AVR (auto mode) gets changeover to ECR (manual mode) sometimes which is due to some fault in the AVR mode. In view of the above, the problem in excitation system needs to be rectified on urgent basis to avoid any forced outage & generation loss. The rectification work is a specialized job and needs to be done by the OEM (i.e. M/s Siemens). यूनिट-1 के एवीआर चैनल # 2 में खराबी देखी गई, जिसमें यूनिट शुरू होने के दौरान चैनल वोल्टेज विकसित करने में विफल रहा और यूनिट-1 की उत्तेजना प्रणाली केवल एक एवीआर चैनल पर चल रही है, जो उचित नहीं है। इसके अलावा, यूनिट # 2 की उत्तेजना प्रणाली में एक खराबी देखी गई जहां स्टार्टिंग के दौरान फील्ड फ्लैशिंग की विफलता के कारण यूनिट टिप हो गई। इसके अलावा, चैनल#1 अभी भी दोषपूर्ण है और यूनिट केवल एक एवीआर चैनल पर चल रही है और अब कोई अनावश्यक नहीं है। यूनिट-3 में, यह पाया गया है कि एवीआर (ऑटो मोड) कभी-कभी ईसीआर (मैन्युअल मोड) में बदल जाता है, जो एवीआर मोड में कुछ खराबी के कारण होता है। उपरोक्त को ध्यान में रखते हुए, किसी भी मजबूर आउटेंज और उत्पादन हानि से बचने के लिए उत्तेजना प्रणाली में समस्या को तत्काल आधार पर ठीक करने की आवश्यकता है। सुधार कार्य एक विशेष कार्य है और इसे ओईएम (अर्थात् मैसर्स सीमेंस) द्वारा किया जाना आवश्यक है।	Complied अनुपालन	
2	M/s UD MARKETING PVT. LTD., TARATALA, WEST BENGAL-700088. मैसर्स यूडी मार्केटिंग प्राइवेट लिमिटेड, तारातला, कोलकाता, पश्चिम बंगाल-700088	GEMC-51168773358 0993, dated 22.01.2024	Procurement of Consumables & Spares for HP Air Compressor (Make-IR, Model-15T2) installed in Power House पावर हाउस में स्थापित एचपी एयर कंप्रेसर (मेक-आईआर, मॉडल-15टी2) के लिए उपभोग्य सामग्रियों और स्पेयर की खरीद।	1,16,685.00	Single Tender एकल निविदा	45 days from the date of issue of supply order कार्य आदेश जारी होने की तिथि से 45 दिन	To keep the HP Compressors in healthy condition and smooth functioning of systems, the compressors are required to be regularly serviced and repaired and replace faulty parts . Accordingly, The Work Order was awarded to M /s UD Marketing Pvt. Ltd on single tender basis who is an Authorized Sales and Service dealer of Ingersoll -Rand Compressors in North -East region एचपी कंप्रेसर को स्वस्थ स्थिति में रखने और सिस्टम के सुचारू संचालन के लिए, कंप्रेसर की नियमित रूप से सर्विसिंग और मरम्मत और दोषपूर्ण भागों को बदलने की आवश्यकता होती है। तदनुसार, कार्य आदेश मैसर्स यूडी मार्केटिंग प्राइवेट लिमिटेड को प्रदान किया गया। लिमिटेड एकल निविदा के आधार पर जो उत्तर-पूर्व क्षेत्र में इंगरसोल-रैंड कंप्रेसर का अधिकृत विक्री और सेवा डीलर है।	Not applicable लागू नहीं	To keep the HP Compressors in healthy condition and smooth functioning of systems, the compressors are required to be regularly serviced and repaired and replace faulty parts . Accordingly, The Work Order was awarded to M /s UD Marketing Pvt. Ltd on single tender basis who is an Authorized Sales and Service dealer of Ingersoll -Rand Compressors in North -East region एचपी कंप्रेसर को स्वस्थ स्थिति में रखने और सिस्टम के सुचारू संचालन के लिए, कंप्रेसर की नियमित रूप से सर्विसिंग और मरम्मत और दोषपूर्ण भागों को बदलने की आवश्यकता होती है। तदनुसार, कार्य आदेश मैसर्स यूडी मार्केटिंग प्राइवेट लिमिटेड को प्रदान किया गया। लिमिटेड एकल निविदा के आधार पर जो उत्तर-पूर्व क्षेत्र में इंगरसोल-रैंड कंप्रेसर का अधिकृत विक्री और सेवा डीलर है।	Complied अनुपालन	

[Handwritten Signature]
8/4/2024

[Handwritten Signature]
Dhany

क्रम संख्या	संगठन का नाम एवं स्थान	अनुबंध संख्या	खरीदे गए सामग्री का संक्षिप्त विवरण	अनुबंध का मूल्य	निविदा का तरीका	अनुसूचित सुपुर्दगी अवधि	एकल निविदा किए जाने के परिस्थितियों का विवरण (सौवींसी परिपत्र डीटी 05.07.2007)	अनुबंध के अवार्ड किए जाने में पारदर्शिता लाने के लिए वेबसाइट का उपयोग (सौवींसी परिपत्र दिनांक 11.02.2007)	एकल निविदा पर अनुबंध के अवार्ड का औचित्य	वेबसाइट पर निविदा / अनुबंध के अवार्ड पर विवरण जारी करने के बारे में जानकारी (सौवींसी परिपत्र दिनांक 14.07.2009)	यदि कोई टिप्पणी हो
Sl. No.	Name of the organization with Location	Contract No.	Brief details of the material procured	Value of the contract	Mode of tendering	Scheduled delivery period	Details circumstances going for single tender (CVC circular dt. 05.07.2007)	Use of Website to bring transparency in award of contract (CVC Circular dt. 11.02.2007)	Justification for award of contract on single tender	Information regarding posting of details on award of tender/contract on website (CVC Circular dt. 14.07.2009)	Remarks If any
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
3	M/S Mk.Akhu R Naga, Cannan Village, Loktak, Manipur-795124. एमके.अखु आर नागा, कन्नन गांव, लोकतक, मणिपुर-795124।	NH/LOK/MECH/2023-24/173, dated 29.01.2024	Running and Maintenance of 02 nos.Bullet Proof Scorpio of Loktak Project. लोकतक परियोजना की 02 नग बुलेट प्रूफ स्कोर्पियो का संचालन एवं रखरखाव।	371749.00	Work Order कार्य आदेश	04 days from the date of issue of supply order कार्य आदेश जारी होने की तिथि से 04 दिन	The 02 nos.departmental bulletproof scorpio meant for HOP and same have been deployed from security point of view because the Project falls in military insurgency area.The vital installations of the project is located in different areas dominated by different community like leimatak Power House is dominated by kuki community whereas Loktak HQ is dominated by Meitei community .Due to ethnic clash in Manipur, it is not possible to move with driver of one community to a place dominated by the people of other community .Accordingly said services hired from neutral community of a short period of time i .e only for 06 months. 02 नग विभागीय बुलेटप्रूफ स्कोर्पियो एचओपी के लिए है और इसे सुरक्षा के दृष्टिकोण से तैनात किया गया है क्योंकि परियोजना सैन्य उपग्रह क्षेत्र में आती है। परियोजना की महत्वपूर्ण स्थापना विभिन्न समुदायों के प्रभुत्व वाले विभिन्न क्षेत्रों में स्थित है जैसे लीमाटक पावर हाउस का प्रभुत्व है कुकी समुदाय द्वारा जबकि लोकतक मुख्यालय पर मैतेई समुदाय का प्रभुत्व है। मणिपुर में जातीय संघर्ष के कारण, एक समुदाय के ड्राइवर के साथ दूसरे समुदाय के लोगों के प्रभुत्व वाले स्थान पर जाना संभव नहीं है। तदनुसार, तटस्थ समुदाय से सेवाएं ली जाती हैं अल्प समय अर्थात केवल 06 माह के लिए।	Not applicable लागू नहीं	The 02 nos.departmental bulletproof scorpio meant for HOP and same have been deployed from security point of view because the Project falls in military insurgency area .The vital installations of the project is located in different areas dominated by different community like leimatak Power House is dominated by kuki community whereas Loktak HQ is dominated by Meitei community .Due to ethnic clash in Manipur, it is not possible to move with driver of one community to a place dominated by the people of other community .Accordingly said services hired from neutral community of a short period of time i .e only for 06 months. 02 नग विभागीय बुलेटप्रूफ स्कोर्पियो एचओपी के लिए है और इसे सुरक्षा के दृष्टिकोण से तैनात किया गया है क्योंकि परियोजना सैन्य उपग्रह क्षेत्र में आती है। परियोजना की महत्वपूर्ण स्थापना विभिन्न समुदायों के प्रभुत्व वाले विभिन्न क्षेत्रों में स्थित है जैसे लीमाटक पावर हाउस का प्रभुत्व है कुकी समुदाय द्वारा जबकि लोकतक मुख्यालय पर मैतेई समुदाय का प्रभुत्व है। मणिपुर में जातीय संघर्ष के कारण, एक समुदाय के ड्राइवर के साथ दूसरे समुदाय के लोगों के प्रभुत्व वाले स्थान पर जाना संभव नहीं है। तदनुसार, तटस्थ समुदाय से सेवाएं ली जाती हैं अल्प समय अर्थात केवल 06 माह के लिए।	Complied अनुपालन	
4	M/s Destiny Enterprises, Nighthoukhoung-795126. मेसर्स डेस्टिनी एंटरप्राइजेज, नाइटहौखोंग-795126	NH/LOK/PHEM/2023-24/WO/86 Date: 12.02.2024	Recharge of Tata Play (Tata Sky) for Bachelor Accommodation/ Field Hostel and Guest House of Leimatak. बैचलर आवास/फील्ड हॉस्टल और लीमाटक के गेस्ट हाउस के लिए टाटा प्ले (टाटा स्काई) का रिचार्ज।	2,26,199.00	Work Order कार्य आदेश	Within 07 days from the date of issue of Work Order कार्य आदेश जारी होने की तिथि से 07 दिनों के भीतर।	There are 34 nos. of set top boxes installed in Leimatak and the recharges of these set top box connections were going to be expired in January 2024. It is proposed that total 34 nos. set top box connections need to be recharged shortly. In this regard a budgetary offer has been obtained from M/s Destiny Enterprises, a Local Tata Play Service Provider (Authorised dealer of Tata Play) through email. Previous Supply Order copy of recharge and Authorisation Certificate of the firm were also enclosed in case file for reference. The rate seems to be reasonable and justified. The rate seems to be reasonable and justified as per prevailing market rate. 34 नग हैं. लीमाटक में स्थापित सेट टॉप बॉक्स और इन सेट टॉप बॉक्स कनेक्शनों के रिचार्ज जनवरी 2024 में समाप्त होने वाले थे। यह प्रस्तावित है कि कुल 34 नग। सेट टॉप बॉक्स कनेक्शन को शीघ्र ही रिचार्ज करना होगा। इस संबंध में स्थानीय टाटा प्ले सेवा प्रदाता (टाटा प्ले के अधिकृत डीलर) मेसर्स डेस्टिनी एंटरप्राइजेज से ईमेल के माध्यम से एक बजटीय प्रस्ताव प्राप्त हुआ है। पुनर्भरण की पिछली आपूर्ति आदेश प्रति और फर्म का प्राधिकरण प्रमाणपत्र भी संदर्भ के लिए केस फ़ाइल में संलग्न किया गया था। दर उचित एवं उचित प्रतीत होती है। यह दर प्रचलित बाजार दर के अनुसार उचित एवं उचित प्रतीत होती है।	Not applicable लागू नहीं	There are 34 nos. of set top boxes installed in Leimatak and the recharges of these set top box connections were going to be expired in January 2024. It is proposed that total 34 nos. set top box connections need to be recharged shortly. In this regard a budgetary offer has been obtained from M/s Destiny Enterprises, a Local Tata Play Service Provider (Authorised dealer of Tata Play) through email. Previous Supply Order copy of recharge and Authorisation Certificate of the firm were also enclosed in case file for reference. The rate seems to be reasonable and justified. The rate seems to be reasonable and justified as per prevailing market rate. 34 नग हैं. लीमाटक में स्थापित सेट टॉप बॉक्स और इन सेट टॉप बॉक्स कनेक्शनों के रिचार्ज जनवरी 2024 में समाप्त होने वाले थे। यह प्रस्तावित है कि कुल 34 नग। सेट टॉप बॉक्स कनेक्शन को शीघ्र ही रिचार्ज करना होगा। इस संबंध में स्थानीय टाटा प्ले सेवा प्रदाता (टाटा प्ले के अधिकृत डीलर) मेसर्स डेस्टिनी एंटरप्राइजेज से ईमेल के माध्यम से एक बजटीय प्रस्ताव प्राप्त हुआ है। पुनर्भरण की पिछली आपूर्ति आदेश प्रति और फर्म का प्राधिकरण प्रमाणपत्र भी संदर्भ के लिए केस फ़ाइल में संलग्न किया गया था। दर उचित एवं उचित प्रतीत होती है। यह दर प्रचलित बाजार दर के अनुसार उचित एवं उचित प्रतीत होती है।	Complied अनुपालन	


8/4/2024



Dhruv


क्रम संख्या	संगठन का नाम एवं स्थान	अनुबंध संख्या	खरीदे गए सामग्री का संक्षिप्त विवरण	अनुबंध का मूल्य	निविदा का तरीका	अनुसूचित सुपुर्दगी अवधि	एकल निविदा किए जाने के परिस्थितियों का विवरण (सीवीसी परिपत्र डीटी 05.07.2007)	अनुबंध के अवार्ड किए जाने में परदर्शित जाने के लिए वेबसाइट का उपयोग (सीवीसी परिपत्र दिनांक 11.02.2007)	एकल निविदा पर अनुबंध के अवार्ड का औचित्य	वेबसाइट पर निविदा / अनुबंध के अवार्ड पर विवरण जारी करने के बारे में जानकारी, सीवीसी परिपत्र दिनांक 14.07.2009	यदि कोई टिप्पणी हो
Sl. No.	Name of the organization with Location	Contract No.	Brief details of the material procured	Value of the contract	Mode of tendering	Scheduled delivery period	Details circumstances going for single tender (CVC circular dt. 05.07.2007)	Use of Website to bring transparency in award of contract (CVC Circular dt. 11.02.2007)	Justification for award of contract on single tender	Information regarding posting of details on award of tender/contract on website (CVC Circular dt. 14.07.2009)	Remarks if any
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
5	M/s. Anvee Hydroelectric Power Growth Pvt. Ltd., Bhopal - 462021 "मैसर्स अन्वी हाइड्रोइलेक्ट्रिक पावर ग्रोथ प्राइवेट लिमिटेड, भोपाल - 462021"	NH/LOK/PHE/M/2023-24/WO/89 Date: 01.03.2024	Repair of Stator Winding Overhang Joints of Unit-1 at Loktak Power Station. "लोकटक पावर में यूनिट-1 के स्टेटर वाइंडिंग ओवरहंग जोड़ों की मरम्मत स्टेशन"	3,85,000.00	Work Order कार्य आदेश	Within 10 days from the date of issue of Work Order. कार्य आदेश जारी होने की तिथि से 10 दिनों के भीतर।	The issue of high stator winding temperature was observed in Unit-1 during October 2023 in which inspection of stator winding was done by Ex-BHEL experts. During the inspection, it was found that some portion of top and bottom overhang joints of the stator winding was overheated and insulation melted in few locations. After the inspection and thorough cleaning of stator & testing of stator by way of IRPM, the values were favorable for running. Hence it was decided to test & run the machines since repair of winding at that time will create generation & PAF loss. So, it was decided to watch and run the unit till major shutdown like annual maintenance to check the winding thoroughly again. During ongoing annual maintenance of the Unit-1, it was observed that joint heating problem still exists and melting of insulation and sealing bitumen is still visible. Hence, stator winding top and bottom overhang joints repair needs to be taken up on urgent basis during the annual maintenance of the unit. To reduce the generation & PAF loss repair work needs to be executed at the earliest on urgent basis in the ongoing Annual Maintenance period. अक्टूबर 2023 के दौरान यूनिट-1 में उच्च स्टेटर वाइंडिंग तापमान का मुद्दा देखा गया था जिसमें पूर्व-बीएचईएल विशेषज्ञों द्वारा स्टेटर वाइंडिंग का निरीक्षण किया गया था। निरीक्षण के दौरान, यह पाया गया कि स्टेटर वाइंडिंग के ऊपर और नीचे के ओवरहंग जोड़ों का कुछ हिस्सा ज्यादा गरम हो गया था और कुछ स्थानों पर इन्सुलेशन पिघल गया था। स्टेटर के निरीक्षण और पूरी तरह से सफाई और आईआरपीआई के माध्यम से स्टेटर के परीक्षण के बाद, मान चलने के लिए अनुकूल थे। इसलिए मशीनों का परीक्षण करने और चलाने का निर्णय लिया गया क्योंकि उस समय वाइंडिंग की मरम्मत से उत्पादन और पीएफ हानि होगी। इसलिए, वाइंडिंग की फिर से अच्छी तरह से जांच करने के लिए वार्षिक रखरखाव जैसे प्रमुख शटडाउन तक यूनिट को देखने और चलाने का निर्णय लिया गया। यूनिट-1 के चल रहे वार्षिक रखरखाव के दौरान, यह देखा गया कि संयुक्त हीटिंग की समस्या अभी भी मौजूद है और इन्सुलेशन और सीलिंग बिटुमेन का पिघलना अभी भी दिखाई दे रहा है। इसलिए, यूनिट के वार्षिक रखरखाव के दौरान स्टेटर वाइंडिंग के ऊपरी और निचले ओवरहंग जोड़ों की मरम्मत तत्काल आधार पर करने की आवश्यकता है। उत्पादन और पीएफ हानि को कम करने के लिए चालू वार्षिक रखरखाव अवधि में तत्काल आधार पर मरम्मत कार्य को जल्द से जल्द निष्पादित करने की आवश्यकता है।	Not applicable लागू नहीं	The issue of high stator winding temperature was observed in Unit-1 during October 2023 in which inspection of stator winding was done by Ex-BHEL experts. During the inspection, it was found that some portion of top and bottom overhang joints of the stator winding was overheated and insulation melted in few locations. After the inspection and thorough cleaning of stator & testing of stator by way of IRPM, the values were favorable for running. Hence it was decided to test & run the machines since repair of winding at that time will create generation & PAF loss. So, it was decided to watch and run the unit till major shutdown like annual maintenance to check the winding thoroughly again. During ongoing annual maintenance of the Unit-1, it was observed that joint heating problem still exists and melting of insulation and sealing bitumen is still visible. Hence, stator winding top and bottom overhang joints repair needs to be taken up on urgent basis during the annual maintenance of the unit. To reduce the generation & PAF loss repair work needs to be executed at the earliest on urgent basis in the ongoing Annual Maintenance period. अक्टूबर 2023 के दौरान यूनिट-1 में उच्च स्टेटर वाइंडिंग तापमान का मुद्दा देखा गया था जिसमें पूर्व-बीएचईएल विशेषज्ञों द्वारा स्टेटर वाइंडिंग का निरीक्षण किया गया था। निरीक्षण के दौरान, यह पाया गया कि स्टेटर वाइंडिंग के ऊपर और नीचे के ओवरहंग जोड़ों का कुछ हिस्सा ज्यादा गरम हो गया था और कुछ स्थानों पर इन्सुलेशन पिघल गया था। स्टेटर के निरीक्षण और पूरी तरह से सफाई और आईआरपीआई के माध्यम से स्टेटर के परीक्षण के बाद, मान चलने के लिए अनुकूल थे। इसलिए मशीनों का परीक्षण करने और चलाने का निर्णय लिया गया क्योंकि उस समय वाइंडिंग की मरम्मत से उत्पादन और पीएफ हानि होगी। इसलिए, वाइंडिंग की फिर से अच्छी तरह से जांच करने के लिए वार्षिक रखरखाव जैसे प्रमुख शटडाउन तक यूनिट को देखने और चलाने का निर्णय लिया गया। यूनिट-1 के चल रहे वार्षिक रखरखाव के दौरान, यह देखा गया कि संयुक्त हीटिंग की समस्या अभी भी मौजूद है और इन्सुलेशन और सीलिंग बिटुमेन का पिघलना अभी भी दिखाई दे रहा है। इसलिए, यूनिट के वार्षिक रखरखाव के दौरान स्टेटर वाइंडिंग के ऊपरी और निचले ओवरहंग जोड़ों की मरम्मत तत्काल आधार पर करने की आवश्यकता है। उत्पादन और पीएफ हानि को कम करने के लिए चालू वार्षिक रखरखाव अवधि में तत्काल आधार पर मरम्मत कार्य को जल्द से जल्द निष्पादित करने की आवश्यकता है।	Completed अनुपालन	
6	M/s Destiny Enterprises, Nighthoukhang-795126. मैसर्स डेस्टिनी एंटरप्राइजेज, नाइटहोखोङ-795126	NH/LOK/LD/Cable TV/2024/370 Date: 09.03.2024	AMC of Tata Play installed at Executive Field Hostel, Guest House, Bachelor accommodations and offices at Loktak. "टाटा प्ले का एएमसी एक्जीक्यूटिव फील्ड होस्टल, गेस्ट हाउस, बैचलर अकॉमोडेशंस और ऑफिस लॉकटक"	36,108.00	Work Order कार्य आदेश	AMC period w.e.f 01/04/2024 to 31/03/2025 एएमसी अवधि से 01/04/2024 से 31/03/2025 तक	Destiny Enterprises , Loktak (who is authorized sales and service provider of Tataplay) is only the service provider near NHPC local area premises Manipur "डेस्टिनी एंटरप्राइजेज, लोकटक (जो टाटाप्ले की अधिकृत विक्री और सेवा प्रदाता है) केवल एनएचपीसी स्थानीय क्षेत्र परिसर मणिपुर के पास सेवा प्रदाता है।	Not applicable लागू नहीं	Destiny Enterprises , Loktak (who is authorized sales and service provider of Tataplay) is only the service provider near NHPC local area premises Manipur "डेस्टिनी एंटरप्राइजेज, लोकटक (जो टाटाप्ले की अधिकृत विक्री और सेवा प्रदाता है) केवल एनएचपीसी स्थानीय क्षेत्र परिसर मणिपुर के पास सेवा प्रदाता है।	Completed अनुपालन	

[Signature]
08/4/2024

[Signature]
DANCY

क्रम संख्या	संगठन का नाम एवं स्थान	अनुबंध संख्या	खरीद गए सामग्री का संक्षिप्त विवरण	अनुबंध का मूल्य	निविदा का तरीका	अनुसूचित सुपुर्दगी अवधि	एकल निविदा किए जाने के परिस्थितियों का विवरण (सीवीसी परिपत्र डेटा 05.07.2007)	अनुबंध के अवार्ड किए जाने में पारदर्शिता लाने के लिए वेबसाइट का उपयोग (सीवीसी परिपत्र दिनांक 11.02.2007)	एकल निविदा पर अनुबंध के अवार्ड का औचित्य	वेबसाइट पर निविदा /अनुबंध के अवार्ड पर विवरण जारी करने के बारे में जानकारी (सीवीसी परिपत्र दिनांक 14.07.2009)	यदि कोई टिप्पणी हो
Sl. No.	Name of the organization with Location	Contract No.	Brief details of the material procured	Value of the contract	Mode of tendering	Scheduled delivery period	Details circumstances going for single tender (CVC circular dt. 05.07.2007)	Use of Website to bring transparency in award of contract (CVC Circular dt. 11.02.2007)	Justification for award of contract on single tender	Information regarding posting of details on award of tender/contract on website (CVC Circular dt. 14.07.2009)	Remarks If any
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
7	M/s Anyess Global, Kolkata-700056 मैसर्स एनीस ग्लोबल, कोलकाता-700056	NH/LOK/PHE/M/2023-24/94, Dt. 07.03.2024	Supply of 04 nos. of Speed Sensor for Power House of Loktak Power Station, NHPC Ltd 04 नग की आपूर्ति। लोकतक पावर स्टेशन, एनएचपीसी लिमिटेड के पावर हाउस के लिए स्पीड सेंसर	38,140.00	Supply Order आपूर्ति आदेश	Within 21 days from the date of Supply Order आपूर्ति आदेश की तारीख से 21 दिनों के भीतर	One speed sensor which is being used for measurement of speed of the turbine of Unit#2 has been found faulty during recent annual maintenance. At present, there is no spare speed sensor available in the store inventory. Some similar types sensors were procured during 2019-20 and but found incompatible during use. It is also worth mentioning that a purchase case for a number of governor spares from OEM i.e M/s. Prom Automation /LMZ, Russia was initiated a year back but could not mature due to advance payment terms of the foreign supplier. The Turck make speed sensor is already tested by the OEM and speed sensor is a critical component for speed measurement and smooth operation of governor system. As such, a compatible and reliable model from Turck is required to be purchased for replacement of the faulty speed sensor of Unit#2. "एक स्पीड सेंसर जिसका उपयोग यूनिट # 2 की टरबाइन की गति को मापने के लिए किया जा रहा है, हाल के वार्षिक रखरखाव के दौरान दोषपूर्ण पाया गया है। वर्तमान में, स्टोर इन्वेंट्री में कोई अतिरिक्त स्पीड सेंसर उपलब्ध नहीं है। कुछ समान प्रकार के सेंसर खरीदे गए थे 2019-20 और लेकिन उपयोग के दौरान असंगत पाया गया। यह भी उल्लेखनीय है कि ओईएम यानी मैसर्स से कई गवर्नर स्पेयर्स की खरीद का मामला। प्रोम ऑटोमेशन /एलएमजेड, रूस की शुरुआत एक साल पहले हुई थी लेकिन विदेशी आपूर्तिकर्ता की अग्रिम भुगतान शर्तों के कारण यह परिपक्व नहीं हो सका। टर्क मेक स्पीड सेंसर का पहले ही OEM द्वारा परीक्षण किया जा चुका है और स्पीड सेंसर गति माप और गवर्नर सिस्टम के सुचारू संचालन के लिए एक महत्वपूर्ण घटक है। ऐसे में, यूनिट#2 के दोषपूर्ण स्पीड सेंसर को बदलने के लिए टर्क से एक संगत और विश्वसनीय मॉडल खरीदने की आवश्यकता है।"	Not applicable लागू नहीं	One speed sensor which is being used for measurement of speed of the turbine of Unit#2 has been found faulty during recent annual maintenance. At present, there is no spare speed sensor available in the store inventory. Some similar types sensors were procured during 2019-20 and but found incompatible during use. It is also worth mentioning that a purchase case for a number of governor spares from OEM i.e M/s. Prom Automation /LMZ, Russia was initiated a year back but could not mature due to advance payment terms of the foreign supplier. The Turck make speed sensor is already tested by the OEM and speed sensor is a critical component for speed measurement and smooth operation of governor system. As such, a compatible and reliable model from Turck is required to be purchased for replacement of the faulty speed sensor of Unit#2. "एक स्पीड सेंसर जिसका उपयोग यूनिट # 2 की टरबाइन की गति को मापने के लिए किया जा रहा है, हाल के वार्षिक रखरखाव के दौरान दोषपूर्ण पाया गया है। वर्तमान में, स्टोर इन्वेंट्री में कोई अतिरिक्त स्पीड सेंसर उपलब्ध नहीं है। कुछ समान प्रकार के सेंसर खरीदे गए थे 2019-20 और लेकिन उपयोग के दौरान असंगत पाया गया। यह भी उल्लेखनीय है कि ओईएम यानी मैसर्स से कई गवर्नर स्पेयर्स की खरीद का मामला। प्रोम ऑटोमेशन /एलएमजेड, रूस की शुरुआत एक साल पहले हुई थी लेकिन विदेशी आपूर्तिकर्ता की अग्रिम भुगतान शर्तों के कारण यह परिपक्व नहीं हो सका। टर्क मेक स्पीड सेंसर का पहले ही OEM द्वारा परीक्षण किया जा चुका है और स्पीड सेंसर गति माप और गवर्नर सिस्टम के सुचारू संचालन के लिए एक महत्वपूर्ण घटक है। ऐसे में, यूनिट#2 के दोषपूर्ण स्पीड सेंसर को बदलने के लिए टर्क से एक संगत और विश्वसनीय मॉडल खरीदने की आवश्यकता है।"	Complied अनुपालन	


08/04/2024
Programmer(IT)/ P&C


08/04/24
DGM (Civil)/P&C