



एनएचपीसी लिमिटेड

(भारत सरकार का उपक्रम)

NHPC Limited

(A GOVT. OF INDIA ENTERPRISE)

ISO-9001 & 14001 Certified Company

CIN No. "L40101HR1975GOI032564"

टनकपुर पावर स्टेशन

Tanakpur Power Station

पो.ओ. एनएचपीसी कैम्पस, बनबसा

P.O. NHPC Complex, Banbassa,

जिला चम्पावत (उत्तराखंड)

Distt. Champawat (UK)

PIN -262310 Ph. / Fax 05943-263061

मानव संसाधन विभाग : टनकपुर पावर स्टेशन

(प्रकाशन संख्या :- टीपीएस/ प्रशिक्षण/अप्रेंटिस/2021-2022-01)

प्रशिक्षु प्रशिक्षण के लिए अधिसूचना

एनएचपीसी लिमिटेड (भारत सरकार का एक उद्यम) की एक इकाई टनकपुर पावर स्टेशन में प्रशिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन ITI से उत्तीर्ण हुए व्यवसाय प्रशिक्षुओं के विनियोजन हेतु अधिसूचना प्रशिक्षु अधिनियम, 1961 के अधीन ITI उत्तीर्ण हुए व्यवसाय प्रशिक्षुओं का चयन किया जाना है, और व्यवसायों का विवरण निम्न प्रकार से है :-

क्र.सं.	व्यवसाय/ट्रेड	प्रस्तावित रिक्तियों की सं.	प्रशिक्षण अवधि NCVT/SCVT	योग्यता Passed ITI with NCVT/SCVT
1.	मैकेनिक (एम./वी.)	06	एक वर्ष	-do-
2.	कोपा	07	एक वर्ष	-do-
3.	इलेक्ट्रिशियन	08	एक वर्ष	-do-
4.	फिटर	07	एक वर्ष	-do-
5.	वायरमेन	02	एक वर्ष	-do-
6.	आईटी & ईएसएम	04	एक वर्ष	-do-
7.	वैल्डर	02	एक वर्ष	-do-
	कुल	36		

- उपरोक्त व्यवसायों के क्रम संख्या 1 से 7 तक के प्रशिक्षुओं को एक वर्ष के लिए विनियोजित किया जाएगा ।
- आवेदक को 10 + 2 शिक्षा प्रणाली या इसके समकक्ष के तहत 10 वीं कक्षा उत्तीर्ण होना चाहिए।
- आवेदक को अप्रेंटिस अधिनियम, 1961 के अनुसार संबंधित ट्रेड में मान्यता प्राप्त संस्थान से आईटीआई परीक्षा उत्तीर्ण होना चाहिए।
- 01.12.2021 को आवेदक की न्यूनतम आयु 14 वर्ष होनी चाहिए।
- प्रशिक्षु अधिनियम-1961 के अधिन जिन व्यवसाय प्रशिक्षुओं ने प्रशिक्षण प्राप्त कर लिया है, उन्हें आवेदन करने की आवश्यकता नहीं है ।
- सभी प्रतिभागी निर्धारित वेबसाइट www.apprenticeshipindia.org.in पर जाकर Candidate Registration करवाएँगे तथा बाद में व्यवसाय प्रशिक्षण के लिए आवेदन (apprenticeship opportunities में जा के Establishment का नाम NHPC LTD., TANAKPUR POWER STATION में अपने ट्रेड के अनुसार आवेदन करें । आवेदन दिनांक 07.12.2021 अंतिम तारीख (प्रकाशन की तारीख से 15 दिन के भीतर) के बाद के आवेदन पर विचार नहीं किया जाएगा ।



एनएचपीसी लिमिटेड

(भारत सरकार का उपक्रम)

NHPC Limited

(A GOVT. OF INDIA ENTERPRISE)

ISO-9001 & 14001 Certified Company

CIN No. "L40101HR1975GOI032564"

टनकपुर पावर स्टेशन

Tanakpur Power Station

पो.ओ. एनएचपीसी कैम्पस, बनबसा

P.O. NHPC Complex, Banbassa,

जिला चम्पावत (उत्तराखंड)

Distt. Champawat (UK)

PIN -262310 Ph. / Fax 05943-263061

7. उम्मीदवार को पोर्टल पर किए गए पंजीकरण/आवेदन की Print out लेनी होगी और शैक्षिक के योग्यता, आईटीआई मार्क शीट और प्रमाण पत्र, Domicile Certificate, आधार कार्ड की कॉपी, पैन कार्ड आदि सभी स्व-सत्यापित प्रमाण पत्रों के साथ नीचे दिये गए पते पर भेजना होगा। स्पीड पोस्ट / रजिस्टर पोस्ट / व्यक्तिगत रूप से।
8. उप-महाप्रबंधक (मानव संसाधन) एनएचपीसी लिमिटेड, टनकपुर पावर स्टेशन, P.O. एनएचपीसी परिसर, बनबसा, जिला - चंपावत, (उत्तराखंड) पिन - 262310
9. व्यवसाय प्रशिक्षण के दौरान संदेय का भुगतान वर्तमान नियमों के अनुसार किया जाएगा।
10. प्रशिक्षण के दौरान व्यवसाय प्रशिक्षुओं को आवासीय (Accommodation) की सुविधा उपलब्ध नहीं की जाएगी।
11. अनुसूचित जाति, अनुसूचित जन जाति, अन्य पिछड़ी जाति व आर्थिक रूप से कमजोर वर्ग को सरकार की आरक्षण नीति के अनुसार आरक्षण दिया जाएगा।
12. Registration की फोटोप्रति के साथ शैक्षणिक, तकनीकी योग्यता तथा जाती प्रमाण पत्र (If any) की सत्यापित की प्रति संलग्न करनी होगी।
13. प्रशिक्षु अधिनियम-1961 के अनुसार चयनित व्यवसाय प्रशिक्षु के अभिभावक को एक अनुबंध करना होगा।

14. चयन:

पात्र और शॉर्टलिस्ट किए गए उम्मीदवारों को साक्षात्कार के लिए ईमेल के माध्यम से तिथि/समय और स्थान की सूचना देते हुए कॉल लेटर जारी किया जाएगा। उम्मीदवारों का चयन ऑनलाइन/वर्चुअल इंटरव्यू के दौरान प्रदर्शन के आधार पर किया जाएगा. साक्षात्कार में उपस्थित होने के लिए उम्मीदवारों को कोई टीए/डीए देय नहीं होगा। चयनित उम्मीदवारों को अप्रेंटिस अधिनियम, 1961 के नियमों के अनुसार जिला सिविल सर्जन या समकक्ष प्राधिकारी द्वारा जारी मेडिकल फिटनेस सर्टिफिकेट जमा करना आवश्यक है।

नोट: प्रार्थियों को ध्यान रहे कि उनके रद्द हुए आवेदनो (आधे-अधूरे, जमा होने में देरी या कोई अन्य कारण) की जिम्मेदारी एनएचपीसी लिमिटेड की नहीं होगी। प्रार्थी ही स्वयं जिम्मेदार होगा।

हस्त /-

उप महा-प्रबन्धक (मानव संसाधन)
प्रशिक्षण एवं विकास (विभाग)

स्वहित एवं राष्ट्रहित में ऊर्जा बचाएं